



뉴테크우드 사이딩 시공방법안내서

UltraShield® by **NewTechWood®**



NewTechWood 사이딩 시방서

1. 일반사항

1.1 관련도서

도면과 기타 계약도서의 내용을 포함하고 총칙의 해당 규정사항이 이 절에 적용된다.

1.2 적용범위

본 시방서의 시공 방법은 합성목재 사이딩의 외부 설치공사에 한하여 적용한다.

1.3 적용기준

적용기준은 이 절에 명시되어 있는 범위 내에서, 이 절의 일부를 구성한다.

1.4 품질보증

제품의 보증기간은 계약서에 명기된 기간으로 하며 보증 기간 중 시공업체의 시공 부주의로 발생된 결함 및 손상은 시공 업체의 책임 하에 즉시 수정, 보수한다.

1.5 운송보관 및 취급

1.5.1 자재의 운반, 상 하차시 제품의 손상에 유의하고, 부품의 수량, 기호를 확인하여 시공 순서에 맞게 적당한 장소에 적재한다.

1.5.2 자재의 보관은 습기가 적고 환풍이 잘 되며 평탄한 곳을 선정하여 보관한다.

1.5.3 자재는 수평으로 눕혀 보관하고 장시간 벽에 기대어 두지 않는다.(밴딩 발생 방지)

1.5.4 필요할 경우 자재 밑에 고임목 등을 받쳐 휨 현상이 발생하지 않도록 보관한다.
(고임목 간격 50cm)

1.5.5 보관은 옥내에 하는 것을 원칙으로 하며 옥외에 보관할 경우 빗물이나 기타 이물질이 침입하지 않도록 보호재를 씌우고 직사광선을 피한다.

1.6 현장 작업조건

1.6.1 시공자는 합성목재 사이딩 설치작업 장소의 여건을 자세히 조사하여 시공조건에 문제가 있을 시 계약자에게 고지하여야 한다.

1.6.2 본 시방에 없는 사항은 일반 건축시공에 준하여 시공한다.

2. 자재

2.1 자재 일반공통사항

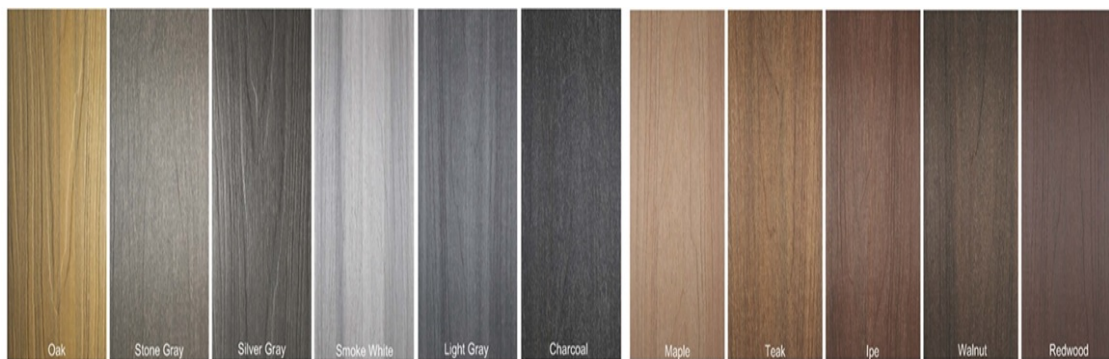
2.1.1 목분, 친환경 폴리에틸렌(Polyethylene)이 혼합된 재활용이 가능한 환경친화적 소재로 연속적인 압출 및 표면 가공(설팅) 공정을 거쳐 제조되는 제품이어야 한다.

2.1.2 주자재를 체결하는 부속 클립은 폭 방향 수축/팽창에 대한 완충 기능을 하여야 한다.

2.1.3 친환경합성목재 사이딩에 있어서 성분검사시 유해한 중금속 및 유해가스가 기준치를 초과하지 않는 제품 이어야 한다.

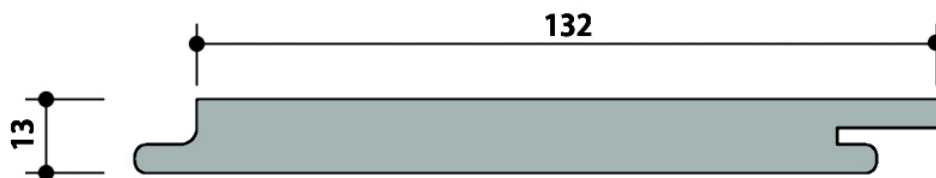
2.1.4 친환경합성목재 사이딩은 원목 절개면 무늬의 구조와 선상 미세 요철구조가 형성되어 있으며, 천연원목에 유사한 외관과 질감을 가진 제품이어야 한다.

천연나뭇결 구조



2.2 자재세부사항

2.2.1 외관 및 사양



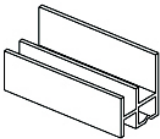
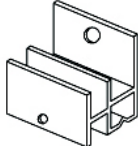
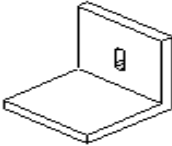
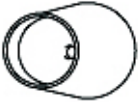
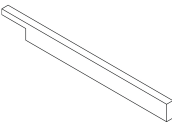
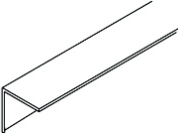
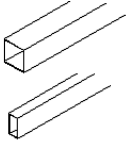
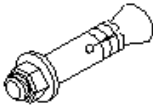
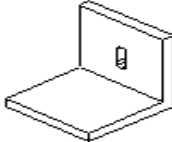
US09(주자재)

주)상기 규격은 표면처리 방법에 따라 약간의 차이가 있을 수 있음

2.3 구성부품

공사에 사용되는 모든 부품 및 재료는 상기재료 동등 또는 이상의 성능을 가진 것의 사용을 원칙으로 하며, 규격품이 없는 품목에 대하여는 관계기관서의 공인 규격품 또는 국제기준(Intertek)에 준하는 최상급 제품으로 하여 최고의 효율로 기능을 발휘하도록 제작한다.

2.3.1 설치용 부자재 (단위: mm)

	명칭	형태	규격	재질	비고
1	AW02 스타팅클립		50*14.5*15	알루미늄	
2	AW08 연결클립		25*14.5*22	알루미늄	
3	“L”받침 클립		19*19*11	AL+ 분체도장 또는 SUS	세로시공시 처짐방지 기성품 구매
4	T-7 고무패킹		18*8	고무	마감시 사용
5	발포폼		131*12*5t	EVA	사이드 간격조정
6	US20 ㄱ자 물딩		2500*40*40	합성목재	물딩 선택사항
7	아연도각판		30*50*2.3t 30*30#2.3t 20*40*1.6t	아연도금스틸	기성품구매 하부골조
8	앙카볼트		1/2인치(용부) Φ12.7, L100	일반스틸	기성품구매 하부골조고정
9	L형 앵글		50*50*6t	아연도금스틸	기성품구매 하부골조고정

2.3.2 기타 시공장비 : 용접기, 전기드릴, 콘크리트드릴비트(17mm), 전기톱, 스패너, 수평자(레이저수평계),그라인더,조립용기본공구,드라이버,줄자,먹줄,고무망치, 뉴테크우드제공 드릴비트(9mm)

3.시공

3.1 시공현장, 사이딩 자재 및 부자재의 점검

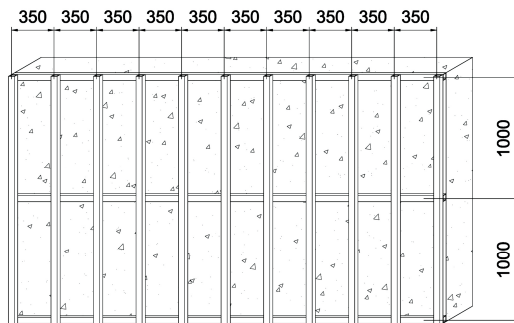
- 1) 사이딩을 설치할 벽면의 상태를 확인한다.
 - 누수방지를 위한 별도 방수조치가 이루어져야 한다.
- 2) 사이딩을 시공하기에 앞서 제품의 수량 및 품질상태를 확인한다.
- 3) 필요한 부자재의 품질상태 및 수량을 확인한다.

3.2 수평잡기

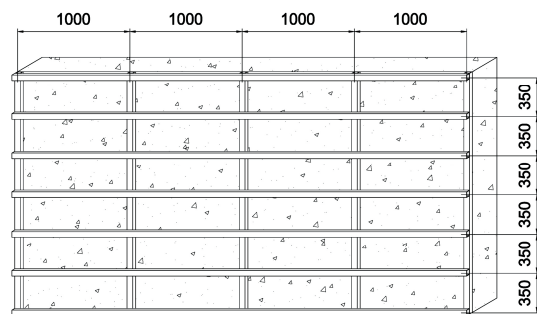
- 1) 시공할 면의 수직/수평 상태를 확인한다.
- 2) 시공면의 수직/수평인 경우는 임의의 시공기준점을 선정한다.
- 3) 시공면의 수직/수평 상태가 고르지 않을 경우, 실을 띄우거나 레이저 수평계를 사용하여 수직/수평의 기준점을 설정한다.
- 4) 시공면의 높낮이 차이가 심할 경우 하부골조 설치 시 수직/수평면을 확보한다.

3.3 하부골조 설치

- 1) 시공면의 가로방향 각관을 설치하기 위해 양카 볼트를 1000mm간격으로 설치한다.
- 2) 설치된 양카 볼트에 L자 클립을 고정한다.
- 3) 고정된 L자 클립에 아연도 각관을 용접하여 고정한다.
- 4) 모든 용접 부분에는 용접후 잡물 제거 후 부식방지를 위해 반드시 방청도료를 칠한다.



가로시공

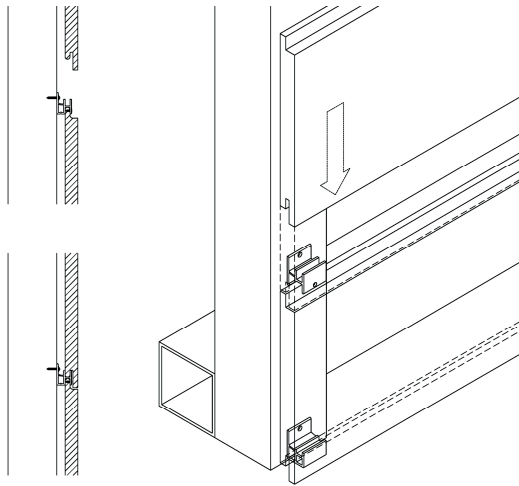


세로시공

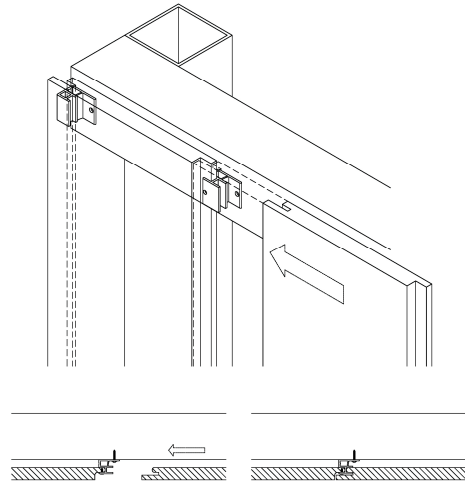
- 5) 가로 각관간의 거리는 1000mm를 기본으로 하여 설치 고정한다.
- 6) 가로 각관과 수직으로 세로 각관을 용접하여 고정한다.
- 7) 세로 각관간의 거리는 350mm를 기본으로 한다.
- 8) 몰딩을 사용할 경우 양쪽 끝에 아연도 각관을 하나씩 추가 설치한다.
- 9) 세로시공시 : 가로각관 없이 세로각관만 설치 할 경우
 가로시공시 : 세로각관 없이 가로각관만 설치 할 경우

3.4 사이딩 조립 및 설치

1) 아연도 각관에서 먹줄로 수평을 표시하고 고정클립을 아연도각관에 대고 직결나사(#8*20mm)로 고정한 후 사이딩 자재를 얹는다. 드릴로 고정시에 드릴 비트에 의해 고정 클립이 회전되지 않도록 주의한다. 그리고 고정 클립을 장착 시 위,아래가 바뀌지 않도록 유의한다.



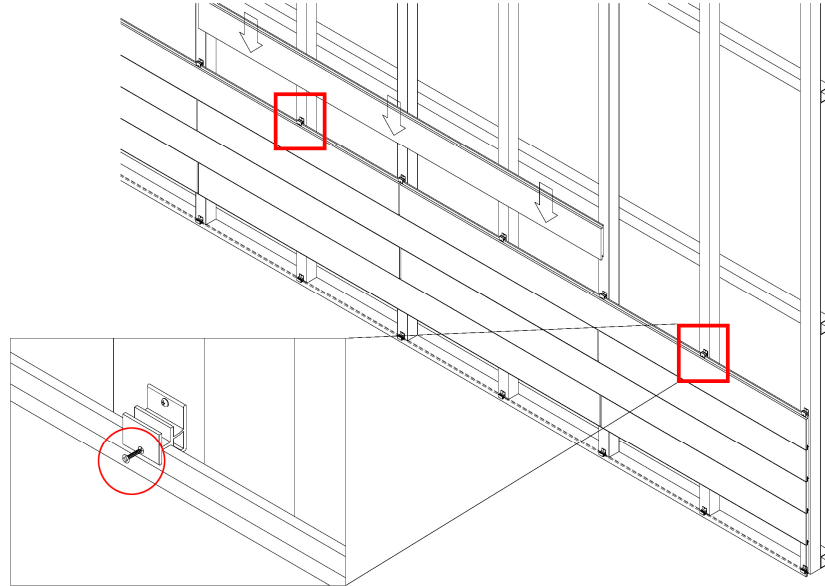
가로시공 상세도



세로시공 상세도

3) 온도 또는 습도 변화로 인해 수축 팽창시 자재간 공간을 확보하여 변형을 최소화할 수 있도록 사이딩재 한 쪽 면에는 발포폼이 부착되어 있으므로 이를 누락하여 시공하지 않도록 주의한다. 발포폼 두께가 5mm이므로 사이딩과 사이딩간 간격은 발포폼 포함 5mm이상을 유지하여야 함.

4) 클립에 사이딩을 연결할 때 수축 팽창 시 일정한 방향으로의 움직임을 위해 사이딩 보드 하나당 한 개의 직결나사(L10)로 고정한다. 이를 제외한 나머지 클립 연결부위에는 직결나사고정을 하지 않고 연결만 한다.

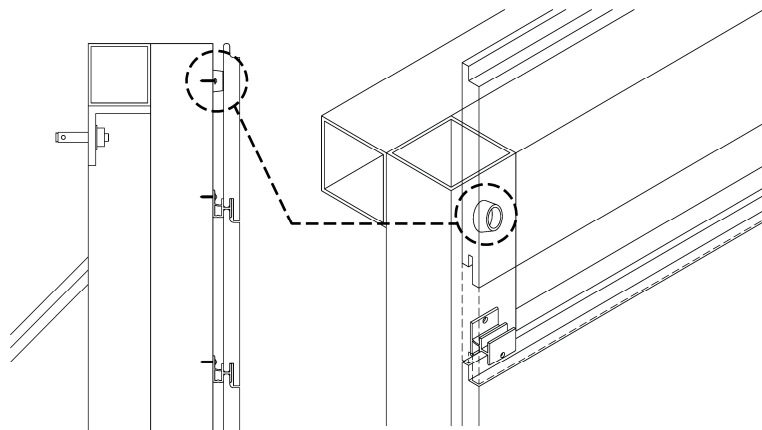


직결나사(L10) 고정 시공부위 및 상세

5) 세로 시공시에는 사이딩 처짐 방지를 위해 “2.3.1 설치용 부자재 3번 “L”자 받침클립을 가장 하부에 시공한 후 다음 사이딩을 반복적으로 시공한다. "L"자클립은 국내 기성제품을 개별구입하여 사용한다

3.5 최상부 시공

1) 시공 벽면의 최상부 시공시 T-7 고무패킹을 설치하여 클립과 높이를 맞춘후 몰딩이나 마감처리를 한다.



4. 유지 및 관리

4.1 유지 및 관리

4.1.1 얼룩

사이딩의 얼룩은 가벼운 물청소만으로도 쉽게 없어진다. 깨끗한 외관유지를 위해 6개월 정도에 한번씩 일반 중성세제와 물을 섞어 플라스틱 재질로 된 수세미를 사용, 물청소를 할 수 있다. 이 때 사이딩 표면에 긁힘 발생을 유발할 수 있는 쇠 재질의 브러시는 사용하지 않도록 한다.

4.1.2 기름

기름때가 끼인 경우에는 일반 중성세제와 물을 섞어 부드러운 솔이나 스펀지를 사용 세척한다.

4.1.3 표면도장

오일스테인, 페인트 등 별도의 표면처리가 필요하지 않으나, 표면에 도장을 할 경우에는 반드시 당사와 상의한다.

4.1.4 긁힘 발생

사이딩 표면에 긁힘이 발생한 경우에는 뉴테크우드크레용을 이용해 결 방향으로 부드럽게 표면을 문질러준다. 이 경우 보완부분은 약간 밝은색을 띄나 이것은 시간이 지나면 주변과 동일한 색상으로 변화한다.

4.1.5 곰팡이 발생 시

환경적인 요인에 의해 부득이하게 곰팡이가 발생했을 경우 락스(차아염소산나트륨)와 물을 2:8로 희석하여 건조된 자재 표면에 분무한다.

분무 후 곰팡이가 제거되면, 반드시 물세척 해야 한다.

4.2 수리 및 보수

- 1) 파손된 부분의 자재를 완전히 제거한다.
- 2) 자재의 뒷면 날개부분(고정클립과 조립되어 간섭이 생기는 부분)을 절단한다.
- 3) 그림과 같이 한쪽면을 삽입한다.
- 4) 삽입한 쪽을 Pre-Drilling($\Phi 9$)하고 직결나사(#8*20mm)를 사용하여 고정한다.
- 5) 뉴테크우드크레용으로 직결나사 부위를 도포하거나 뉴테크우드 컬러스크류 시공한다.

